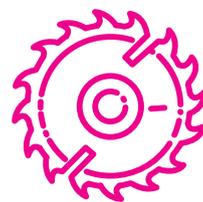




CONDUCTEUR(TRICE) DE MACHINE

Aux commandes dans sa cabine, il gère sa ligne de production



ou scieur(se), raboteur(se), déligneur(se), conducteur(trice) de presse, conducteur(trice) d'une ligne de découpe

Le conducteur de machine conduit une ou plusieurs machines automatisées ou semi automatisées (clavier, manettes) destinées à des opérations de production ou de transformation de la matière, en vue d'optimiser le rendement, tout en respectant les normes strictes de qualité. Il maîtrise les flux en donnant la cadence aux opérateurs affectés à sa chaîne de production.

Le conducteur de machine gère la totalité de sa ligne de production dans le respect des programmes de fabrication :

- approvisionnement en matières premières
- réglages et maintenance des machines
- gestion des changements de production
- surveillance des paramètres de fabrication et correction si besoin
- anticipation des dysfonctionnements
- coordination des manutentions
- gestion de production
- contrôle de la qualité des produits

COMPÉTENCES REQUISES

Le conducteur de machine doit apprécier la conformité des matières premières et des produits, repérer les non-conformités des produits en cours ou finis en fonction des critères internes en respectant les cadences données et réaliser les diverses opérations (mise en marche, arrêt, correction...) pour assurer la production d'articles conformes aux spécifications (délai, quantité, qualité).

Il doit faire face aux pannes et aux dysfonctionnements techniques. Il doit lire et comprendre les documents de productions et les modes opératoires et communiquer les informations nécessaires au travail en équipe.

EMPLOIS, ÉVOLUTIONS & DÉBOUCHÉS

Le conducteur de machines travaille en atelier en journée ou dans un cycle de travail posté continu. Il est le référent des opérateurs bois de sa ligne de production.

Après plusieurs années d'expérience, le conducteur de machines peut évoluer vers une autre machine, vers un poste de chef d'équipe voir responsable de production.

- avoir de bonnes aptitudes physiques
- disposer de bonnes capacités de concentration et de vigilance
- savoir travailler en équipe
- avoir un souci permanent de la qualité, de la sécurité et de l'environnement
- connaître les règles de gestes et postures



Bac Pro Technicien de scierie

CFA des industries du bois (CFAIB)
Morcenx (40) - 05 58 83 03 49

FIA FC

Bac Pro Pilote de ligne de production (PLP)

Lycée professionnel Louis Delage
Cognac (16) - 05 56 59 16 48

FIS

CFAI Nouvelle-Aquitaine
Bruges (33) - 05 56 57 44 50

CFA le Vigean
Eysines (33) - 05 56 16 12 05

FIA

Lycée professionnel Odilon Redon
Pauillac (33) - 05 56 59 16 48

FIS

CFA des industries du bois (CFAIB)
Morcenx (40) - 05 58 83 03 49

FIA FC

CFAI Aquitaine
Tarnos (40) - 05 35 32 06 20

FIA

Lycée professionnel Beau Frêne
Pau (64) - 05 59 72 07 72

FIA

CFAI Poitou-Charentes
Niort (79) - 05 16 60 25 90

FIA

CFAI Poitou-Charentes
Poitiers (86) - 05 49 37 44 50

FIA

CFAI Poitou-Charentes
Châtelleraut (86) - 05 49 37 68 50

FIA

Lycée professionnel Raoul Dautry
Limoges (87) - 05 55 33 46 82

FIS

BTS Pilotage de Procédés

Lycée polyvalent Gaston Crampe
Aire-sur-l'Adour (40) - 05 58 51 53 00

FIS FIA

Lycée polyvalent des métiers Raoul Dautry
Limoges (87) - 05 55 33 46 82

FIS FIA

Pour en savoir plus
sur la filière et les métiers



metiers-foret-bois.org

Retrouvez toutes les formations
en Nouvelle-Aquitaine



campus-foret-bois.dafpic-bordeaux.com